

 ***VOLUTE***TM  ***VOLUTEDUO***TM

SLUDGE TREATMENT EQUIPMENT

P R O D U C T C A T A L O G



AMCON 超過 40 年創新經驗，持續引領污泥脫水技術發展

從全球首創多重圓盤式螺旋脫水機，到新世代 VOLUTE DUO™
持續為全球客戶提供高效、節能且易於維護的污泥處理解決方案

自 1991 年 VOLUTE® 誕生以來，AMCON 始終致力於為污泥脫水產業提供更高效、更易於操作的設備。從全球首創多重圓盤式螺旋脫水機，到今日 VOLUTE DUO™ 新世代機型，AMCON 持續透過創新技術，協助客戶提升脫水效率、降低營運成本，並實現更穩定、便利的污泥處理流程。



1997

VOLUTE™ MS 系列

與日本下水道事業團共同開發，
全球首次成功實現氧化溝（OD）
污泥直接脫水技術。



2001

VOLUTE™ EC 系列

將 TS 系列調理槽由碳鋼升級為不
鏽鋼材質，兼顧耐用性與經濟性，
成為長銷機種。



2003

SP 系列污泥乾燥系統

透過乾燥技術進一步降低污泥含
水率，大幅減少後續處置成本。



2004

Twin VOLUTE™ TV 系列

適用於污泥、底泥及固體廢棄物
脫水，目前亦廣泛應用於 PCB 產
業乾膜光阻殘渣脫水。



VOLUTE™ ES 系列

以更經濟的價格提供大型處理能力，
成為全球市場廣泛採用的標準機型。



1992

VOLUTE™ TS 系列

將污泥調理槽整合於設備本體中，
大幅提升 SS 回收率與整體污泥處
理效率。

1991

VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機誕生

以電車吊環為靈感，開發出全球
首創「多重圓盤式螺旋脫水機」，
成功實現無需洗淨水的濃縮與脫
水技術。



1982

KM 系列帶式污泥濃縮機

採用重力濃縮搭配擠壓機構，實現小型化
設計與經濟效益，廣泛應用於集式污水
處理設施。

VOLUTE™ & VOLUTE DUO™

2016

VOLUTE™ GS 系列

新增 TFU（濃縮絮凝單元），顯著
提升處理能力，特別適用低濃度污泥。



2018

VOLUTE™ DW 系列

在 MS 系列基礎上進一步升級，提高
處理量並降低全生命週期成本。



VOLUTE™ FS 系列

導入觸控式操作介面，並搭載 VAS
（VOLUTE 防堵轉保護系統），提升
操作便利性與設備穩定性。

2019



“VOLUTE™” MW 系列

專為混合原污泥設計，透過自動控制系統因
應污泥濃度波動，確保穩定運轉。

2021

VOLUTE DUO™ HR 系列

新世代污泥脫水機 * Patented within the US

採用全新設計，可長期維持高脫水性能，降低耗材成
本，並有效處理大量纖維、高無機物等傳統設備較難
處理之污泥。

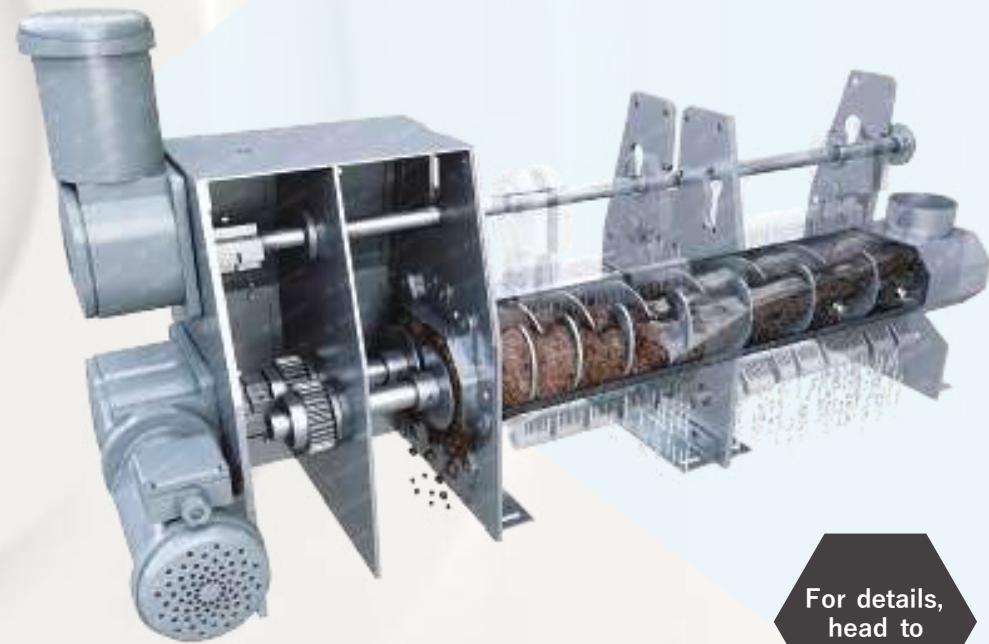


VOLUTE DUO™

多重圓盤式螺旋脫水機

Dewatering Press 《VOLUTE DUO™》

VOLUTE DUO™



* Patented within the US

For details,
head to
page 6

操作簡單，降低人力需求 Easy Operation & Maintenance

- 搭配各式感測器與自動控制系統，可實現 24 小時無人化連續運轉，無須頻繁啟停設備。
- 設備日常維護項目少，操作流程簡單，不需特殊專業背景即可輕鬆管理。
- HR、GS 與 FS 系列更配備人性化操作介面，可於控制面板即時顯示各項運轉資訊，進一步提升操作便利性與管理效率。

防止堵塞停機，維持穩定產能 Preventing Overload Stoppage that Delays Dewatering

- 搭載 VAS (VOLUTE Anti-lock System) 防堵轉控制系統，可即時監測螺旋軸負載狀態，並適當調整轉速。
 - 有效避免設備因過載而停機，維持穩定處理能力，降低突發停機對整體脫水效率的影響。
- ※ EC、ES 與 VT 系列可選配 VAS 系統。

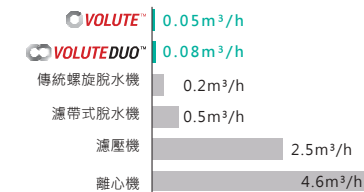
大幅節省洗淨用水，降低營運成本 Water-Saving Design

- 獨特的自動清洗裝置可有效防止堵塞，大幅降低洗淨用水需求。
- 以處理量 45 kg-DS/h 為例：相較濾帶式脫水機，洗淨用水量約可降低至 1/90；相較傳統螺旋脫水機，洗淨用水量約可降低至 1/10。在降低用水成本的同時，也有助於減少回流水負荷，提升整體系統效益。

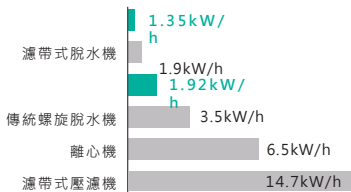
低耗能、低用水，降低營運成本 Power Saving Mechanism

VOLUTE® 的螺旋軸位於主脫水區內，並以極低轉速 (2~4 rpm) 運轉，可有效降低設備耗能，實現高效率且經濟的污泥脫水。

■ 用電量比較 (以處理量 45 kg-DS/h 為例) * Researched by AMCON INC.



■ 洗淨用水量比較 (以處理量 45 kg-DS/h 為例) * Researched by AMCON INC.



低噪音、低振動，簡化設備安裝 Low Noise / Low Vibration

由於設備採低速運轉設計，無高速旋轉元件，因此運轉時噪音與振動極低。通常無須額外採取防震措施，也不需因設備振動而進行特殊基礎施工，可有效降低安裝與土建成本。

密閉式設計，提升安全與環境衛生 Safe and Hygienic

脫水區採全密閉式設計，可有效避免污泥飛濺，提供安全且整潔的操作環境。同時降低異味外逸風險，有助於改善廠區工作環境與維護管理。

※ EC 與 VT 系列可選配密閉式結構。

適用多元產業與各類污泥 Applicable for Various Sludge Types Throughout Many Industries

VOLUTE® 可廣泛應用於各類污泥處理需求，包括：自來水、污水處理廠、工業廢水處理系統、食品與飲料產業、畜牧及乳品加工產業、肉品加工產業、化學製造業、機械製造業、金屬加工業、洗衣廢水處理等。

高含油污泥處理的理想選擇 Tailored to Treat Sludge with High Oil Content

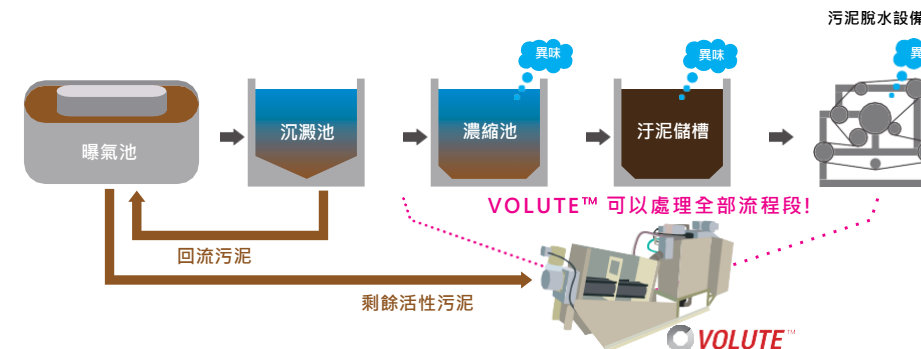
得益於獨特的自動清洗裝置設計，VOLUTE® 即使面對高含油、高黏性污泥，亦能有效降低堵塞風險，維持穩定的脫水效能。對於傳統脫水設備較難處理的高含油污泥，仍可提供可靠的運轉表現。

無需前段濃縮 No Pre-Thickening Required

VOLUTE® 採用濃縮與脫水一體化設計，單一濾體即可同時完成污泥濃縮與脫水程序，因此即使污泥濃度低至約 0.2% TS，亦可直接進行脫水，無需另設前段濃縮設備。此設計不僅可降低濃縮池及污泥儲槽的建置與營運成本，由於能直接處理即時活性污泥，也有助於減少污泥長時間停留所產生的異味問題。此外，設備可有效將剩餘活性污泥中的磷集中於脫水泥餅中，降低磷隨回流水返回生物處理系統所造成的負荷，進一步提升整體處理效率。在日本，搭配 VOLUTE® 多重圓盤式螺旋脫水機的「曝氣池直接脫水工藝」，已廣泛應用於小型污水處理廠的污泥處理系統。

曝氣池直接脫水的優勢

- 降低濃縮及污泥儲存設備的建置與營運成本
- 減少新鮮活性污泥儲存所產生的異味問題
- 提高磷回收效率，降低磷回流對生物處理系統造成的負荷

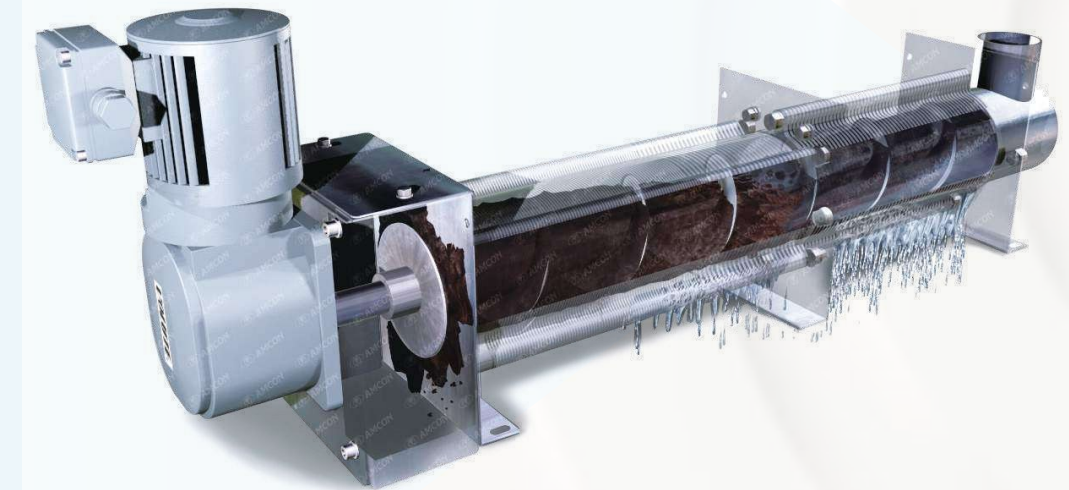


兩年保固 Two-Year Warranty

AMCON 全系列產品均標準提供兩年保固，並可選配最長四年的延長保固方案。除了可靠的設備品質外，AMCON 更提供完善的售後服務與技術支援，協助客戶長期穩定運轉，讓設備使用更安心、維護更省心。

Dewatering Press 《VOLUTE™》

VOLUTE™



For details,
head to
page 10

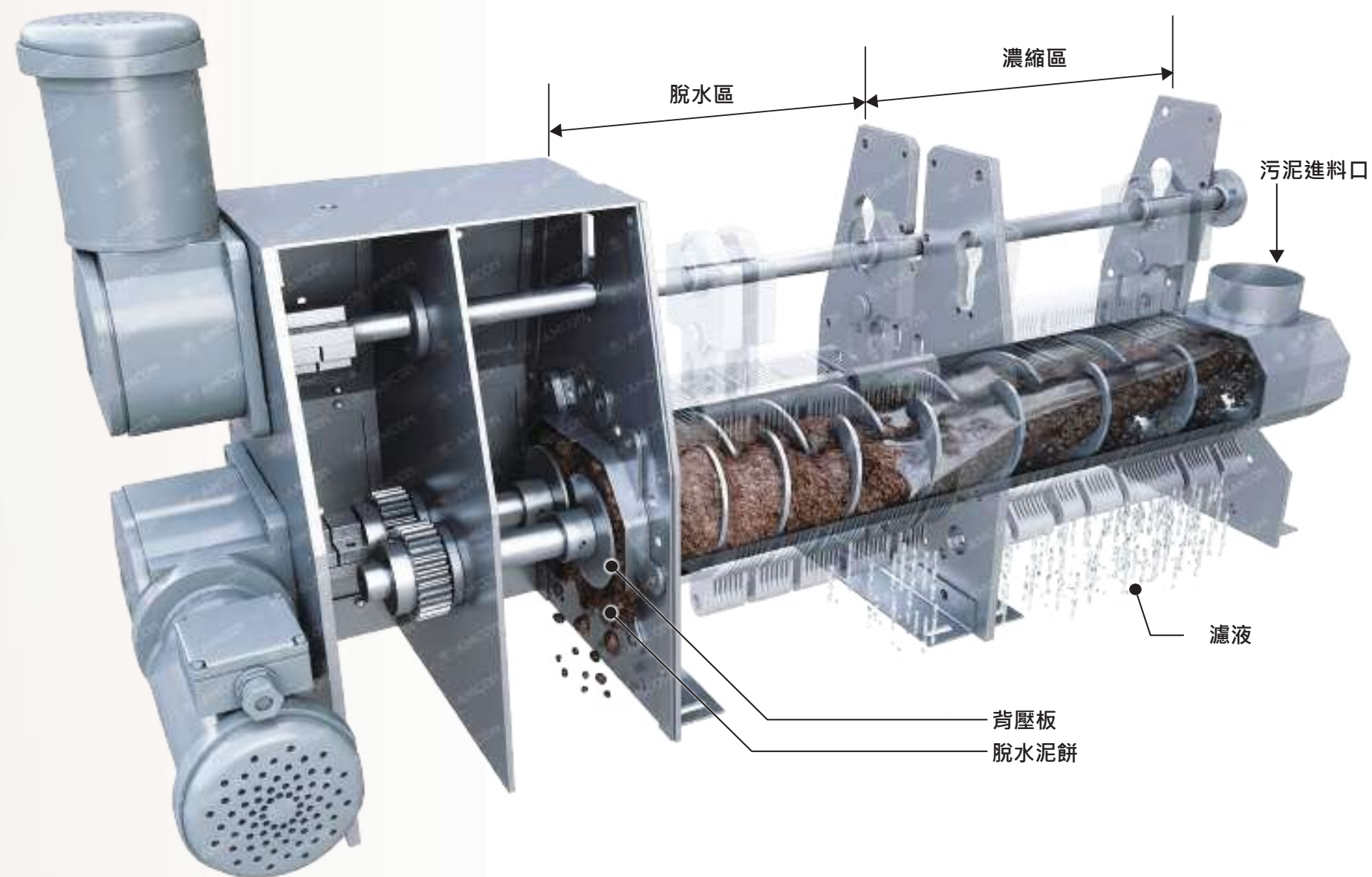
VOLUTE DUO™ 不易堵塞的創新濾體結構 適用多種污泥，實現穩定脫水

無堵塞自動清洗裝置

當傳統脫水設備的濾體發生堵塞時，會影響濾液排出，進而降低整體脫水效率。

VOLUTE DUO™ 採用由固定環與可動環交互排列所構成的濾體結構，搭配雙螺旋軸設計，在輸送及壓縮污泥的同時完成濃縮與脫水。可動環透過外部驅動機構持續運動，能有效清除環片間隙中的附著物，形成獨特的自清潔效果，大幅降低濾體堵塞的風險。因此，即使面對容易造成堵塞的污泥，也能維持穩定的脫水性能，並有效減少洗淨用水量。

※ 美國專利技術



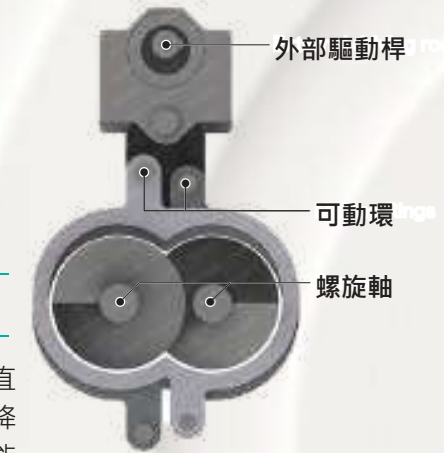
不易堵塞，適用多種污泥特性

雙螺旋軸於濾體內向中心輸送污泥，在輸送過程中，螺旋葉片可同步破碎容易造成堵塞的纖維狀或團聚物質。即使面對含有高纖維或高無機物成分的污泥，仍能有效抑制堵塞，維持穩定且優異的脫水性能。

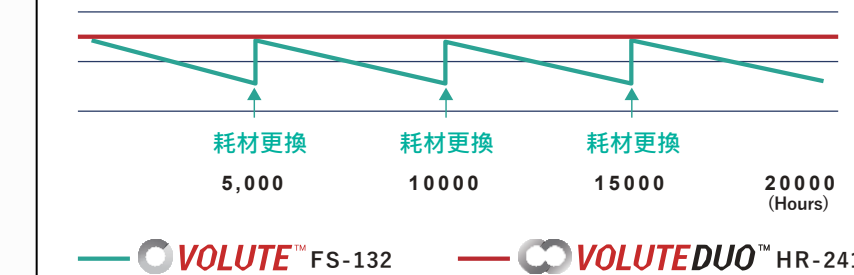
長壽命設計，大幅降低耗材成本

可動環由外部驅動機構帶動運轉，使可動環與螺旋軸等耗材間避免直接接觸。此設計大幅延長耗材使用壽命，相較前一代機型，可有效降低耗材更換頻率與維護成本。即使長期運轉，VOLUTE DUO™ 仍能持續維持優異的脫水性能。

VOLUTE DUO™



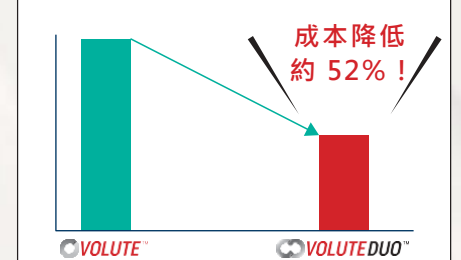
長期維持穩定脫水性能



*相較於既有機型，即使經過長時間運轉及多次耗材更換，VOLUTE DUO™ 仍能維持穩定的脫水效能，降低性能衰退對處理效率的影響。

測試條件：剩餘活性污泥（Excess Sludge）
使用年限：15 年

耗材成本降低



*減少零件更換頻率，更能有效降低設備全生命週期成本（Life Cycle Cost）。

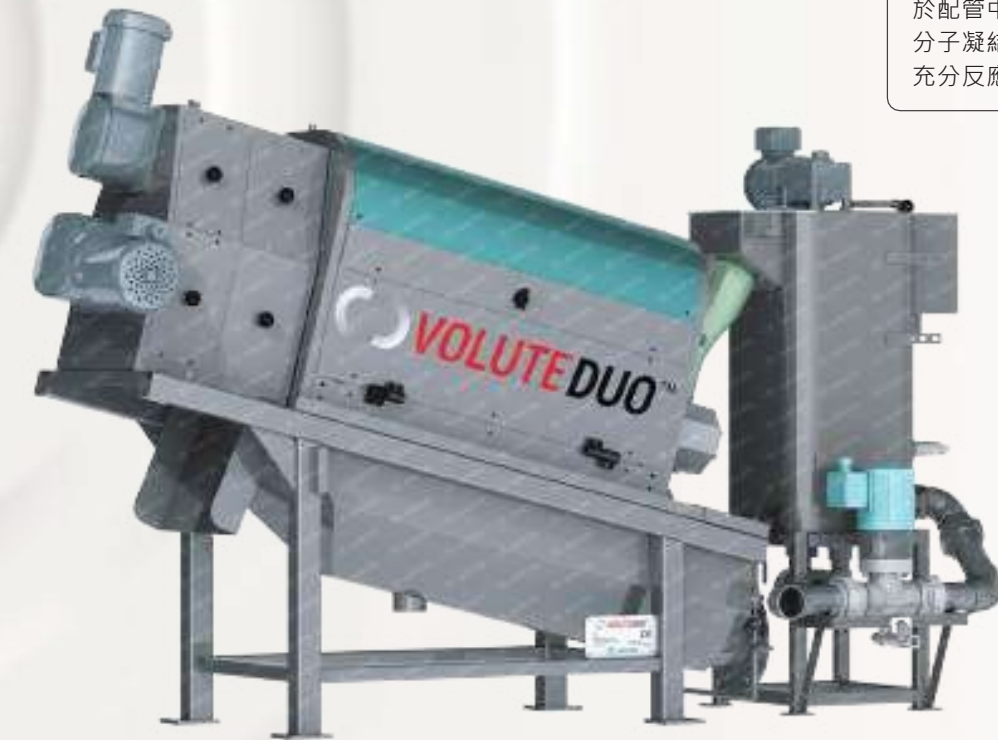
VOLUTE DUO™ 多重圓盤式螺旋脫水機

HR 系列

新一代 VOLUTE® 脫水機 適用更多污泥特性的升級機型

HR 系列延續 VOLUTE® 的核心脫水技術，透過長壽命設計，可在長時間運轉下維持優異的脫水性能，降低耗材更換頻率與污泥處理成本。同時可穩定處理含高纖維或高無機物成分之污泥，進一步擴大適用範圍。

※ 本產品創新技術已取得美國專利（U.S. Patent No. 12,024,448 B2）



製程流程 PROCESS FLOW



1 Inline Mixer
管線式混合器

於配管中快速混合污泥與高分子凝結劑，使藥劑與污泥充分反應。



2 Flocculation Tank
絮凝槽

經混合後形成適合脫水的膠羽，提高後續脫水效率。



3 Cylinder Unit
濾體單元

污泥首先於濃縮區進行濃縮，再於脫水區逐步加壓脫水，以獲得穩定的脫水效果。



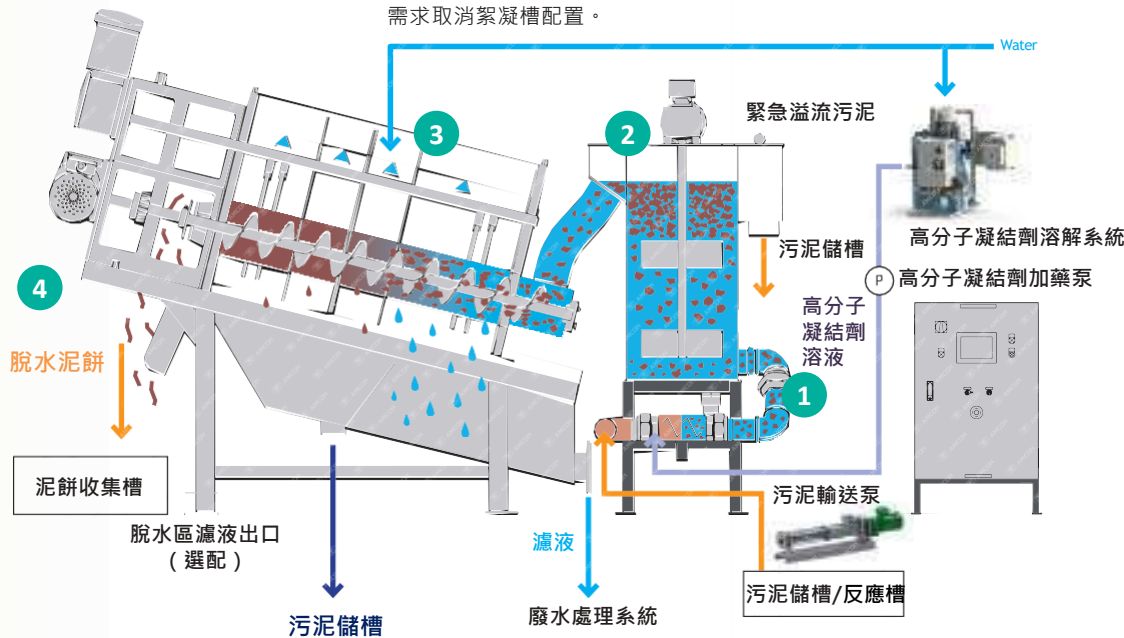
4 Dewatered Cake Outlet
脫水泥餅排出口

透過背壓板進一步加壓，最終排出脫水泥餅。標準脫水泥餅含固率約為：20% ± 5% DS（乾固體含量）



Video of the process flow can be viewed here.

※ 若不使用高分子凝結劑，可依需求取消絮凝槽配置。



規格一覽表 Specifications List

型號	處理能力（最小～最大）	尺寸 (mm)			輸出功率 (kW)	重量(kg)	
		長度L	寬度W	高度H		空機	運轉
HR-241	8 ~ 50 kg-DS/h	2116	895	1360	0.5	400	460
HR-381	20 ~ 115 kg-DS/h	3268	994	1550	1.2	1055	1445
HR-501	40 ~ 230 kg-DS/h	4408	1297	2284	1.95	1800	2300
HR-601	80 ~ 460 kg-DS/h	4918	1200	2612	3.05	2825	3625
HR-701	130 ~ 680 kg-DS/h	5356	1350	2587	3.75	3595	4695
HR-801	150 ~ 770 kg-DS/h	5948	1470	2901	4.8	5330	7100
HR-802	300 ~ 1540 kg-DS/h	6500	2960	2901	8.9	10800	14060

※ 本型錄所列數據係依標準機型條件測得，實際處理能力可能因污泥特性而有所不同。詳細應用資料請洽總代理商。
※ 產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。最新規格請以本公司提供資料為準。



VOLUTE DUO™ 多重圓盤式螺旋脫水機

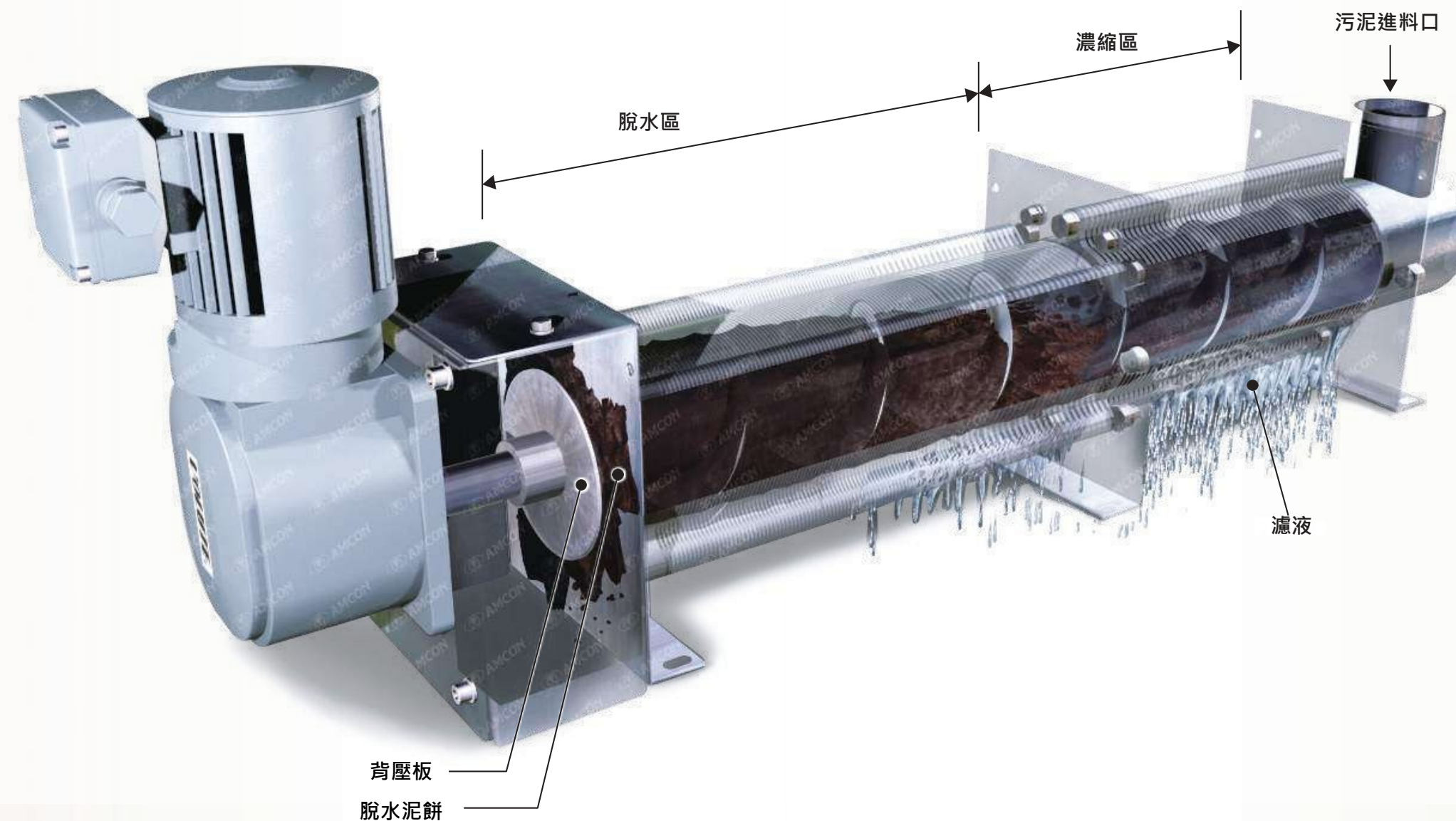
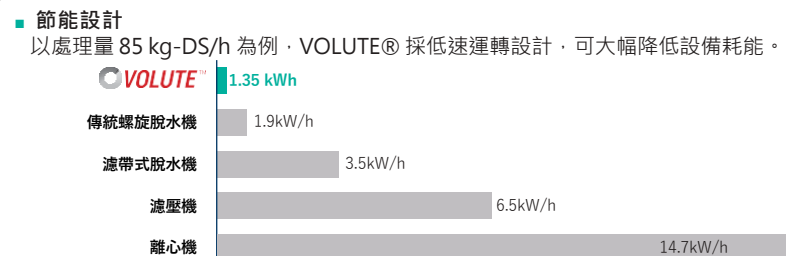
高含油污泥的高效脫水方案

無堵塞自動清洗裝置

當污泥脫水機的濾體發生堵塞時，會阻礙濾液排出，進而導致脫水性能下降。VOLUTE DUO™ 的濾體由固定環與垂直移動的可動環交互排列組成，兩者之間保持適當間隙，並由雙螺旋軸貫穿濾體，以輸送及壓縮污泥。透過外部驅動桿帶動可動環運動，持續清潔濾體間隙，形成不易堵塞的自清潔機構。與其他類型的脫水設備相比，為防止堵塞所需的洗淨用水量極少。

節能設計

VOLUTE® 的螺旋軸位於主脫水區內，並以極低轉速（2~4 rpm）運轉，可有效降低能源消耗，實現高效率且經濟的污泥脫水。相較於相同處理能力的離心式脫水設備，VOLUTE® 的耗電量約僅為其十分之一，可有效降低設備運轉成本。

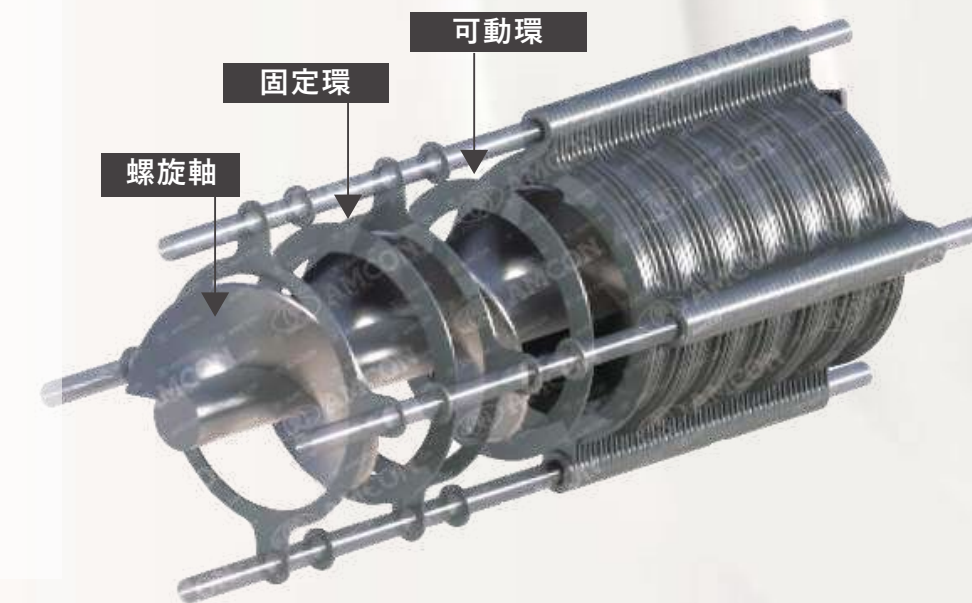


處理能力可擴充設計

VOLUTE® 可透過增加濾體單元 (Cylinder Unit) 輕鬆提升處理能力。在初期設備投資不需大幅增加的情況下，即可預留未來擴充空間，因應後續污泥量增加需求。



增設濾體模組



VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機

GS 系列

內建預濃縮功能，提升低濃度污泥處理效率

GS 系列於絮凝槽內整合污泥濃縮裝置 (TFU, Thickening Flocculation Unit)，可於脫水前先進行預濃縮，提高整體處理效率。在維持與傳統機型相同泥餅含水率的條件下，污泥處理能力可提升約 50%。特別適用於 TS (總固體含量) 2% 以下的低濃度污泥，有效擴大設備應用範圍。

- ※ 核心優勢
- 內建預濃縮功能，提升處理能力
 - 處理量最高可提升約 50%
 - 適用低濃度污泥 (TS ≤ 2%)
 - 維持穩定泥餅品質
 - 降低設備占地與系統複雜度



製程流程 PROCESS FLOW



1 Flow Control Tank 流量控制槽

透過溢流管控制進泥流量，將多餘污泥回流至污泥儲槽，以維持設備穩定進料。



2 Thickening Flocculation Tank 濃縮絮凝槽 (TFU)

高分子凝結劑與污泥於槽內充分混合形成膠羽，內建的預濃縮裝置 (TFU) 可同步進行污泥濃縮，提高後續脫水效率。



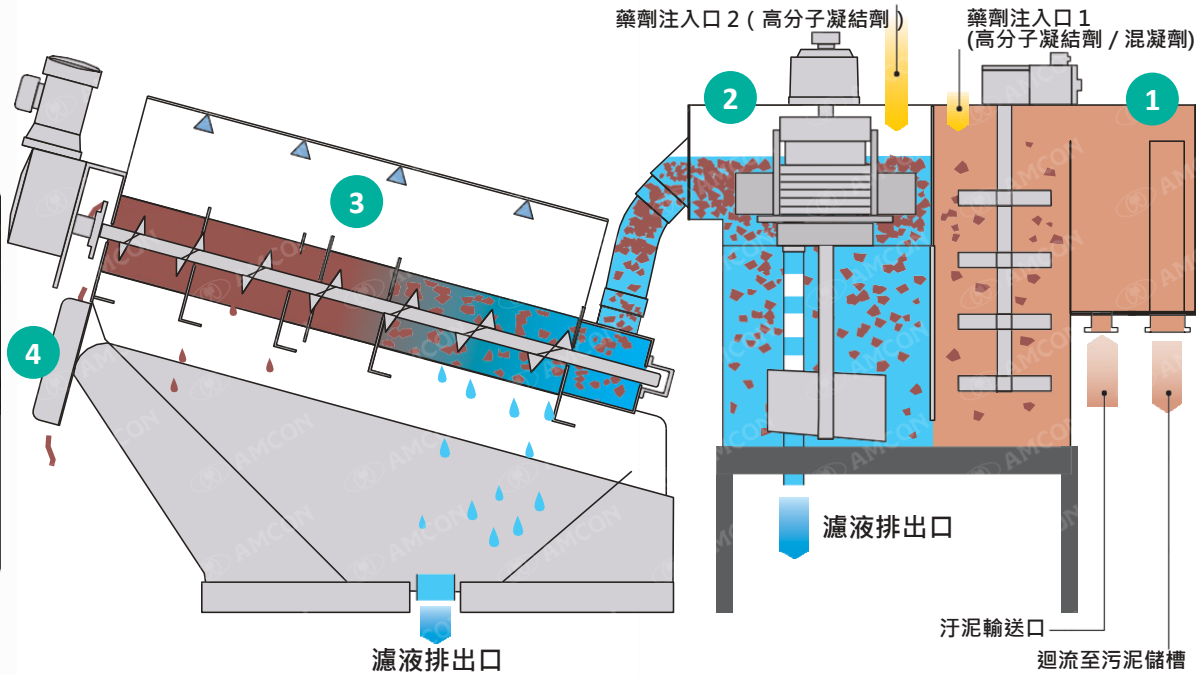
3 Cylinder Unit 濾體單元

污泥首先於濃縮區進行快速濃縮，再逐步進入脫水區，透過逐漸增加的內部壓力完成脫水，獲得穩定的泥餅品質。



4 Dewatered Cake Outlet 脫水泥餅排出口

透過背壓板進一步加壓，排出含固率約 20% (±5%) DS 的脫水泥餅。



Video of the process flow can be viewed here.

規格一覽表 Specifications List

型號	原水污泥/剩餘活性污泥/化學沉澱污泥		加壓浮除污泥	尺寸 (mm)			輸出功率 (kW)	重量(kg)	
	TS=0.2%	TS=1.0%	TS=2.0%	長度L	寬度W	高度H		空機	運轉
GS-101	約3 kg-DS/h (約1.5 m³/h)	約4.5 kg-DS/h (約0.45 m³/h)	約4.5 kg-DS/h (約0.23 m³/h)	2045	1236	1440	0.4	344	546
GS-131	約6 kg-DS/h (約3.0 m³/h)	約9 kg-DS/h (約0.9 m³/h)	約9 kg-DS/h (約0.45 m³/h)	2190	1236	1440	0.4	360	560
GS-132	約12 kg-DS/h (約6.0 m³/h)	約18 kg-DS/h (約1.8 m³/h)	約18 kg-DS/h (約0.9 m³/h)	2190	1236	1440	0.5	470	680
GS-201	約13 kg-DS/h (約6.5 m³/h)	約20 kg-DS/h (約2.0 m³/h)	約20 kg-DS/h (約1.0 m³/h)	2581	1236	1440	0.5	514	736
GS-202	約26 kg-DS/h (約13.0 m³/h)	約40 kg-DS/h (約4.0 m³/h)	約40 kg-DS/h (約2.0 m³/h)	3161	1465	1850	1.35	1260	1885
GS-301	約30 kg-DS/h (約15.0 m³/h)	約45 kg-DS/h (約4.5 m³/h)	約45 kg-DS/h (約2.3 m³/h)	3765	1375	1850	1.35	1240	1890
GS-302	約60 kg-DS/h (約30.0 m³/h)	約90 kg-DS/h (約9.0 m³/h)	約90 kg-DS/h (約4.5 m³/h)	3985	1700	1850	1.95	1780	2780
GS-351	約60 kg-DS/h (約30.0 m³/h)	約90 kg-DS/h (約9.0 m³/h)	約90 kg-DS/h (約4.5 m³/h)	4600	1570	2247	2.65	2135	3105
GS-352	約120 kg-DS/h (約60.0 m³/h)	約180 kg-DS/h (約18.0 m³/h)	約180 kg-DS/h (約9.0 m³/h)	5179	1910	2286	5.95	4100	6730
GS-401	約80 kg-DS/h (約40.0 m³/h)	約120 kg-DS/h (約12.0 m³/h)	約120 kg-DS/h (約6.0 m³/h)	5870	1905	2250	4.45	3200	5730
GS-402	約160 kg-DS/h (約80.0 m³/h)	約240 kg-DS/h (約24.0 m³/h)	約240 kg-DS/h (約12.0 m³/h)	6170	2305	2250	5.95	4830	8700

※ 本型錄所列數據僅供參考，實際處理能力將因污泥特性及操作條件而有所差異。
※ 處理能力係以污泥含水率 85% 為計算基準。
※ 加壓浮除污泥 (DAF 污泥) 之處理能力，係以高含油肉品加工廠污泥為基準條件。
※ 產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。最新規格請以本公司提供資料為準。



VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機

FS 系列 / ES-051

從小型設備到大型系統 提供穩定、高效且具成本效益的污泥脫水方案

內建預濃縮功能，提升低濃度污泥處理能力GS 系列於絮凝槽內整合污泥預濃縮裝置，可於脫水前先提升污泥濃度。在維持與傳統機型相同泥餅含水率的條件下，整體污泥處理能力可提升約 50%。特別適用於 TS (總固體含量) 2% 以下的低濃度污泥，有效擴大設備適用範圍並提升處理效率。



製程流程 PROCESS FLOW



**1 Flow Control Tank
流量控制槽**
透過溢流管控制進泥流量，將多餘污泥迴流至污泥儲槽，以維持設備穩定進料。



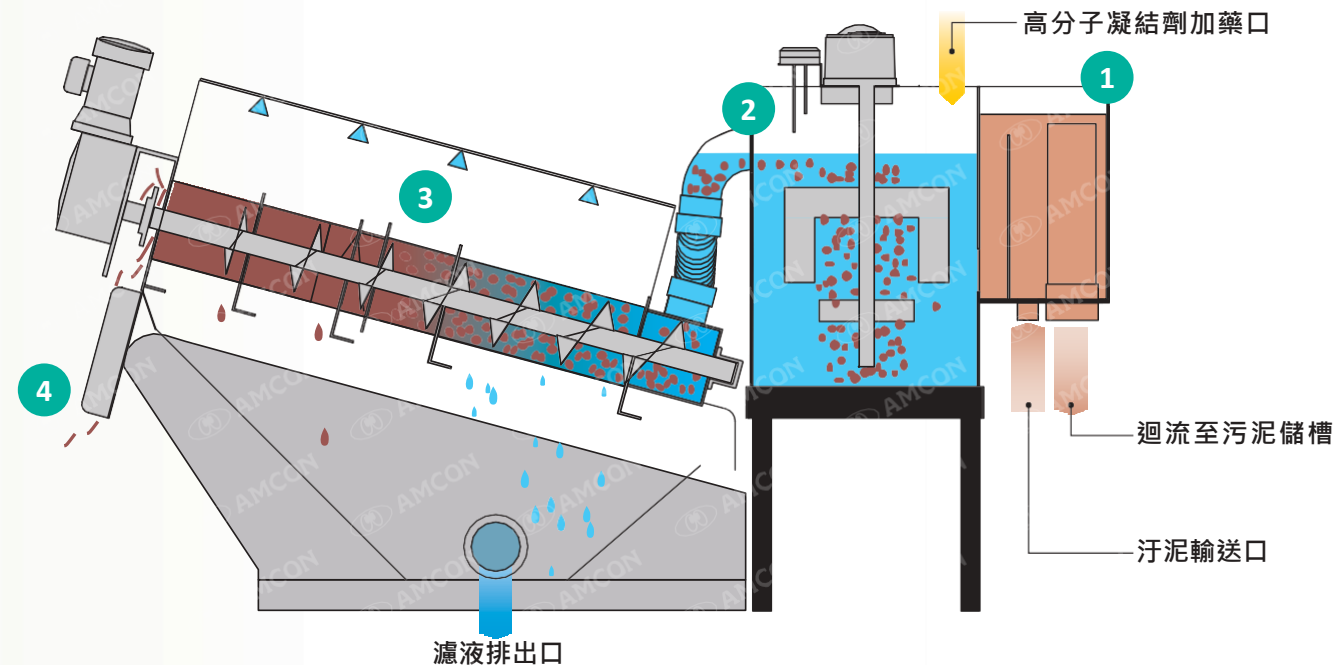
**2 Flocculation Tank
絮凝槽**
高分子凝結劑與污泥充分混合，形成適合 VOLUTE® 脫水之膠羽。



**3 Cylinder Unit
濾體單元**
污泥首先於濃縮區進行快速濃縮，再逐步進入脫水區，透過逐漸增加的內部壓力完成脫水。



**4 Discharge Outlet for
Dewatered Cake
脫水泥餅排出口**
透過出口端背壓板持續施加壓力，最終排出脫水泥餅。標準泥餅含固率約可達 20% (±5%) DS。



Video of the process flow can be viewed here.

規格一覽表 Specifications List

型號	原水污泥/剩餘活性污泥/化學沉澱污泥		加壓浮除污泥	外形尺寸 (mm)			輸出功率 (kW)	重量(kg)	
	TS=0.2%	TS=1.0%	TS=2.0%	長度L	寬度W	高度H		空機	運轉
ES-051	約0.5 kg-DS/h (約0.25 m³/h)	約1 kg-DS/h (約0.1 m³/h)	約2 kg-DS/h (約0.1 m³/h)	1095	705	760	0.2	140	160
FS-101	約2 kg-DS/h (約1.0 m³/h)	約3 kg-DS/h (約0.3 m³/h)	約5 kg-DS/h (約0.25 m³/h)	2131	924	1300	0.3	230	360
FS-131	約4 kg-DS/h (約2.0 m³/h)	約6 kg-DS/h (約0.6 m³/h)	約10 kg-DS/h (約0.5 m³/h)	2276	918	1300	0.3	240	370
FS-132	約8 kg-DS/h (約4.0 m³/h)	約12 kg-DS/h (約1.2 m³/h)	約20 kg-DS/h (約1.0 m³/h)	2361	1027	1300	0.4	320	510
FS-201	約8 kg-DS/h (約4.0 m³/h)	約12 kg-DS/h (約1.2 m³/h)	約20 kg-DS/h (約1.0 m³/h)	2806	1034	1450	0.4	430	620
FS-202	約16 kg-DS/h (約8.0 m³/h)	約24 kg-DS/h (約2.4 m³/h)	約40 kg-DS/h (約2.0 m³/h)	2876	1205	1550	1	890	1370
FS-301	約20 kg-DS/h (約10.0 m³/h)	約30 kg-DS/h (約3.0 m³/h)	約50 kg-DS/h (約2.5 m³/h)	3395	1150	1820	1	910	1325
FS-302	約40 kg-DS/h (約20.0 m³/h)	約60 kg-DS/h (約6.0 m³/h)	約100 kg-DS/h (約5.0 m³/h)	3890	1470	1886	1.4	1510	2270
FS-351	約40 kg-DS/h (約20.0 m³/h)	約60 kg-DS/h (約6.0 m³/h)	約100 kg-DS/h (約5.0 m³/h)	4114	1325	2248	2.1	1800	2550
FS-352	約80 kg-DS/h (約40.0 m³/h)	約120 kg-DS/h (約12.0 m³/h)	約200 kg-DS/h (約10.0 m³/h)	4540	1645	2248	3.95	2780	3960
FS-401	約65 kg-DS/h (約32.5 m³/h)	約100 kg-DS/h (約10.0 m³/h)	約160 kg-DS/h (約8.0 m³/h)	5400	1630	2250	2.45	2190	3490
FS-402	約130 kg-DS/h (約65.0 m³/h)	約200 kg-DS/h (約20.0 m³/h)	約320 kg-DS/h (約16.0 m³/h)	5775	2075	2250	4.9	3570	5970
FS-403	約195 kg-DS/h (約97.5 m³/h)	約300 kg-DS/h (約30.0 m³/h)	約480 kg-DS/h (約24.0 m³/h)	6350	2600	2250	7.45	6065	10255
FS-404	約260 kg-DS/h (約130.0 m³/h)	約400 kg-DS/h (約40.0 m³/h)	約640 kg-DS/h (約32.0 m³/h)	6670	3200	2250	8.95	7765	13980

※ 本型錄所列數據僅供參考，實際處理能力將因污泥特性及操作條件而有所差異。
※ 處理能力係以污泥含水率 85% 為計算基準。
※ 污泥濃度不受限制，但須具備足夠流動性，以確保可順利輸送及處理。
※ 加壓浮除污泥 (DAF 污泥) 之處理能力，係以高含油肉品加工廠污泥為基準條件。
※ 產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。最新規格請以本公司提供資料為準。

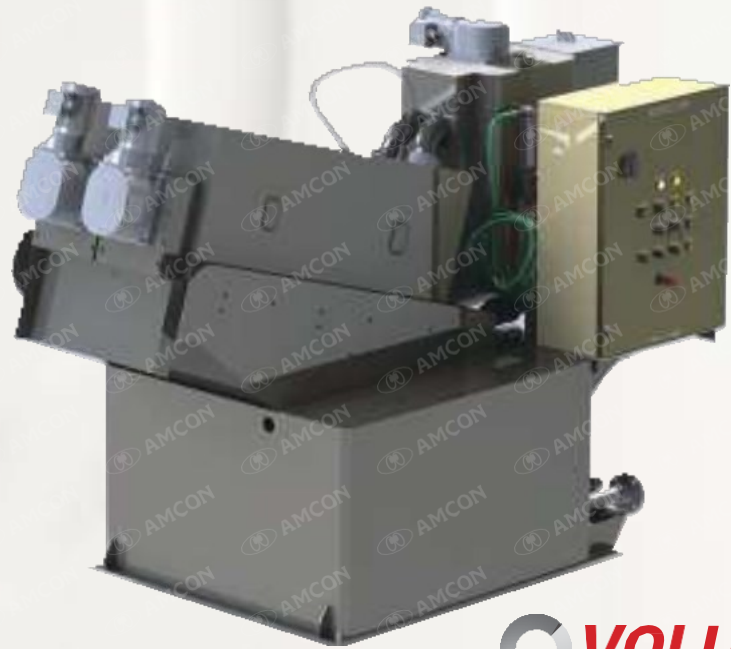


VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機

EC 系列

長銷機型，固體回收率可達 95% 以上

本系列配備污泥調理槽，可於脫水前暫時儲存污泥（污泥調理槽）。憑藉優異的污泥處理性能，可實現 95% 以上的固體回收率。此外，污泥調理槽亦可依需求作為無機混凝劑的反應槽使用。



製程流程 PROCESS FLOW



1 Sludge Conditioning Tank
污泥調理槽

污泥於脫水前暫時儲存於污泥調理槽內。EC 系列配備污泥調理槽，可實現 95% 以上的固體回收率。此外，亦可依需求作為無機混凝劑的反應槽使用。



2 Flow Control Tank
流量控制槽

透過溢流管控制進泥流量，將多餘污泥迴流至污泥儲槽，以維持設備穩定進料。



3 Flocculation Tank
絮凝槽

高分子凝結劑與污泥充分混合，形成適合 VOLUTE® 脫水之膠羽。



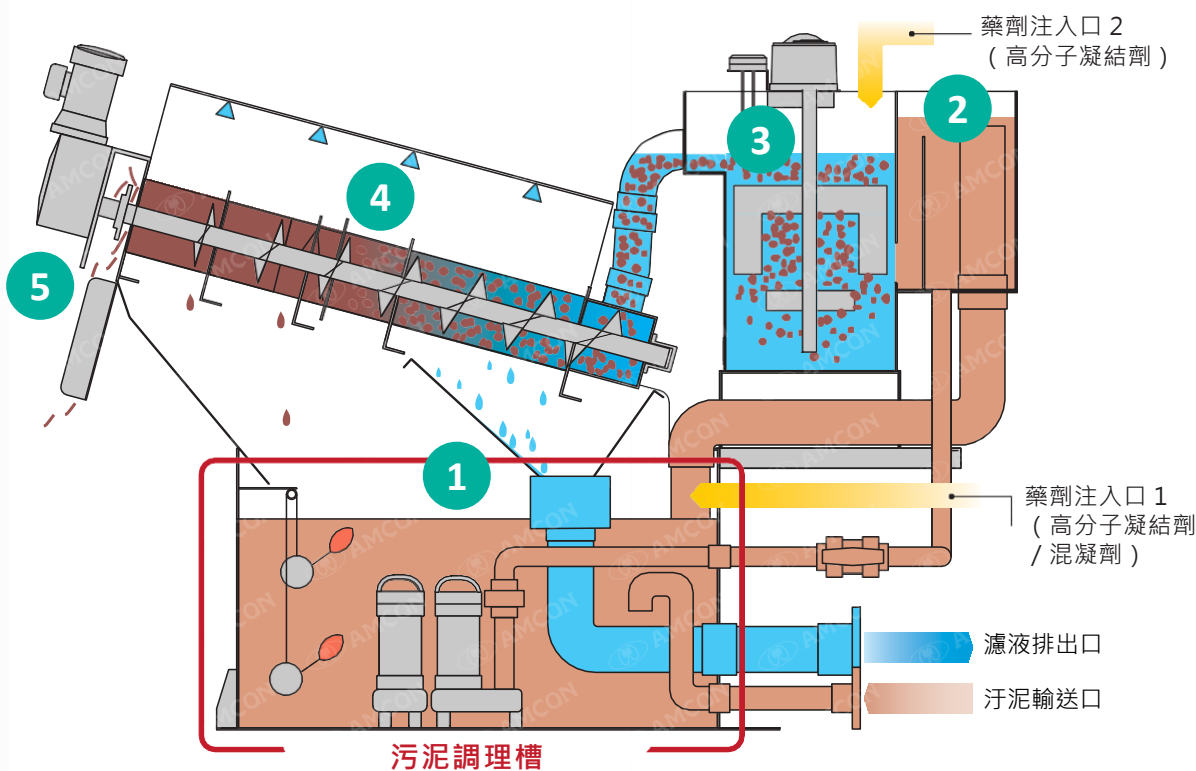
4 Cylinder Unit
濾體單元

污泥首先於濃縮區進行快速濃縮，再逐步進入脫水區，透過逐漸增加的內部壓力完成脫水。



5 Discharge Outlet
for Dewatered Cake
脫水泥餅排出口

透過出口端背壓板持續施加壓力，最終排出脫水泥餅。



Video of the process flow can be viewed here.

規格一覽表 Specifications List

型號	原水污泥/剩餘活性污泥/化學沉澱污泥		加壓浮除污泥	外形尺寸 (mm)			輸出功率 (kW)	重量(kg)	
	TS=0.2%	TS=1.0%	TS=2.0%	長度L	寬度W	高度H		空機	運轉
EC-101	約2 kg-DS/h (約1.0 m³/h)	約3 kg-DS/h (約0.3 m³/h)	約5 kg-DS/h (約0.25 m³/h)	1756	700	1705	0.65	275	675
EC-102	約4 kg-DS/h (約2.0 m³/h)	約6 kg-DS/h (約0.6 m³/h)	約10 kg-DS/h (約0.5 m³/h)	1756	900	1705	0.7	325	825
EC-131	約4 kg-DS/h (約2.0 m³/h)	約6 kg-DS/h (約0.6 m³/h)	約10 kg-DS/h (約0.5 m³/h)	1757	700	1705	0.7	290	690
EC-132	約8 kg-DS/h (約4.0 m³/h)	約12 kg-DS/h (約1.2 m³/h)	約20 kg-DS/h (約1.0 m³/h)	1757	900	1702	0.8	355	855
EC-133	約12 kg-DS/h (約6.0 m³/h)	約18 kg-DS/h (約1.8 m³/h)	約30 kg-DS/h (約1.5 m³/h)	1847	1100	1705	0.9	425	1075
EC-202	約16 kg-DS/h (約8.0 m³/h)	約24 kg-DS/h (約2.4 m³/h)	約40 kg-DS/h (約2.0 m³/h)	2498	1180	1770	1.45	875	1825
EC-203	約24 kg-DS/h (約12.0 m³/h)	約36 kg-DS/h (約3.6 m³/h)	約60 kg-DS/h (約3.0 m³/h)	2596	1495	1770	1.8	1080	2380
EC-204	約32 kg-DS/h (約16.0 m³/h)	約48 kg-DS/h (約4.8 m³/h)	約80 kg-DS/h (約4.0 m³/h)	2676	1780	1770	2.7	1475	3125
EC-205	約40 kg-DS/h (約20.0 m³/h)	約60 kg-DS/h (約6.0 m³/h)	約100 kg-DS/h (約5.0 m³/h)	2746	2085	1770	2.9	1825	3725

※ 本型錄所列數據僅供參考，實際處理能力將因污泥特性及操作條件而有所差異。
※ 處理能力係以污泥含水率 85% 為計算基準。
※ 污泥濃度不受限制，但須具備足夠流動性，以確保可順利輸送及處理。
※ 加壓浮除污泥（DAF 污泥）之處理能力，係以高含油肉品加工廠污泥為基準條件。
※ 產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。最新規格請以本公司提供資料為準。



VOLUTE™ 污泥濃縮機

VT 系列

穩定且持續的污泥濃縮效果

可將濃度 1% 以下的低濃度污泥，透過機械式濃縮提升至約 4～6%，提供穩定的濃縮污泥品質，此效果為傳統重力濃縮方式難以達成。於既有帶濾式脫水機前端增設 VT 污泥濃縮機，可有效提升後續脫水設備的處理能力。濃縮後的污泥仍保持半流體狀態，具備良好流動性，可持續以泵浦輸送，同時有效減少污泥體積。

規格一覽表 Specifications List

型號	處理能力 (m³/h)	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	總裝置功率 (kW)	空機重量 (kg)	運轉重量 (kg)
VT-101	約1	1772	901	1031	0.3	160	290
VT-131	約3	1772	901	1031	0.3	170	300
VT-201	約10	2436	901	1737	1.15	360	680
VT-301	約30	3463	1320	2026	1.5	840	1650
VT-302	約60	3940	1461	2045	3	1670	3170
VT-303	約90	4195	1771	2045	4.45	2230	4380

※ 本型錄所列濃縮能力係以 TS 0.4% 之生物處理剩餘活性污泥，經添加高分子凝結劑濃縮至 TS 約 4% 為基準。
※ 本型錄所列數據僅供參考，實際處理能力將因污泥特性及操作條件而有所差異。
※ 產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。最新規格請以本公司提供資料為準。



佔地面積小

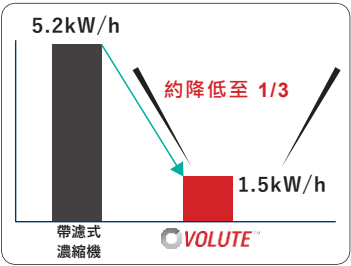
本機型可安裝於其他濃縮設備不易設置的場所，例如低樓高空間或受限場域。由於無須額外進行場地改造，因此亦非常適合既有濃縮設備的汰舊換新。以處理量同為 30 m³/h 為例，相較於帶濾式濃縮機，VOLUTE™ 污泥濃縮機的佔地面積約僅為其 1/3。



* 資料來源：AMCON INC.
* 帶濾式濃縮機之佔地面積未包含絮凝反應槽及控制盤。

節能運轉

濾體內螺旋軸以約 2～4 rpm 的低轉速運轉，因此耗電量極低，具備優異的節能效益。以處理量同為 30 m³/h 為例，相較於帶濾式濃縮機，VOLUTE™ 污泥濃縮機的耗電量約僅為其 1/3。



* 資料來源：AMCON INC.

廢乾膜光阻脫水機

TV-50F

有效降低廢棄物體積，減少處理成本

TV-50F 專為 PCB 等光阻製程所產生之廢乾膜光阻污泥脫水而設計。設備採用小型設計，可於有限空間內安裝，適用於各類工廠現場。

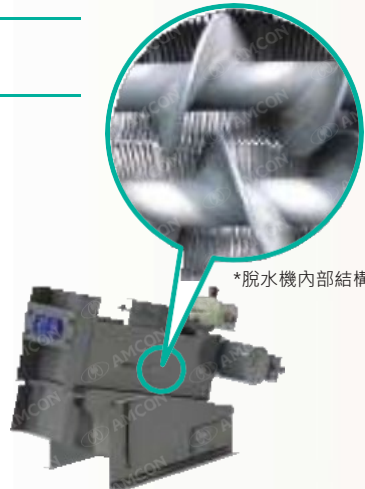
規格一覽表 Specifications List

型號	處理能力 (kg-WET/h)	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	輸出功率 (kW)	重量 (kg)
V-50F	約 30	850	374	555	0.1	60

※ 投料斗 (Hopper) 為選配項目。
※ 本型錄所載資料係依標準機型規格編製，產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。
※ 最新產品資訊及規格，請以本公司提供資料為準。

不易堵塞設計

TV-50F 由濾體與兩支螺旋軸構成，螺旋軸貫穿整個濾體。濾體由固定環與可動環兩種環片組成，雙螺旋軸負責輸送並壓縮廢乾膜光阻。兩支螺旋葉片相互交錯重疊，於物料向出口輸送的過程中，旋轉葉片持續切削廢乾膜光阻。此設計可有效防止堵塞，並提供高效率且穩定的脫水效果。

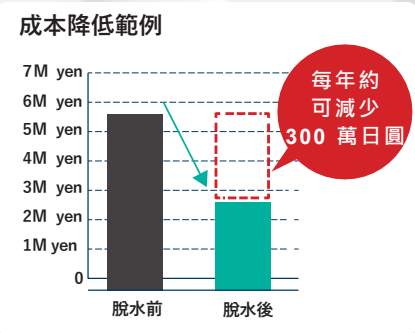


降低廢棄物處理成本

透過對含有剝膜液的廢乾膜光阻進行脫水處理，可將廢棄物體積降低至原有的約 30%～65%。可有效縮短清運時間及處理成本。

生產能力	360,000 m²/年 (30,000 m²/月)
廢棄物產生量	60 噸/年
廢棄物處置費用	100 日圓/kg 或 20,000 日圓/桶
脫水減量率	50%
脫水能力	最大 30 kg- WET/h

* 本估算未包含運輸、設備維護及操作成本。



改善作業環境

脫水前的廢乾膜光阻混合有剝膜液，含水率高且呈強鹼性，因此於搬運及處理過程中需特別注意，避免液體外漏造成危害。

經 TV-50F 脫水後，廢乾膜光阻呈現類似碎起司的固態外觀，不會再有剝膜液滴漏現象，可有效改善清運與處置作業環境，提升操作安全性。



污泥干燥機

SP 系列

電熱式迴轉滾筒干燥系統

本系統可將剩餘活性污泥及化學污泥干燥至含水率 10~40%，有效降低污泥體積。透過脫水泥餅與熱源直接接觸，可實現優異的熱效率。獨特的雙層滾筒結構，在維持設備緊湊設計的同時，提供充足的干燥面積。搭配 VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機，可建構完整的污泥脫水與干燥系統。



規格一覽表 Specifications List

型號	處理能力	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	輸出功率 (kW)	重量 (kg)
SP-2	~4kg-DS/h (~26.6kg WET/h)	3141	940	900	14.65	310
SP-3	~5.5kg-DS/h 350 (~36.6kg WET/h)	3357	950	1009	19.5	350

※ 標準處理能力係以含水率約 83~85% 的生物處理剩餘活性污泥為基準，並干燥至含水率約 40% 所得。
※ 實際處理能力將依污泥特性及目標含水率不同而有所差異，機型選擇請洽本公司。
※ 本表所列尺寸、重量及總裝置功率為干燥機本體之規格，不包含周邊附屬設備。
※ 本型錄所載資料係依標準機型規格編製，產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。
※ 最新產品資訊及規格，請以本公司提供資料為準。

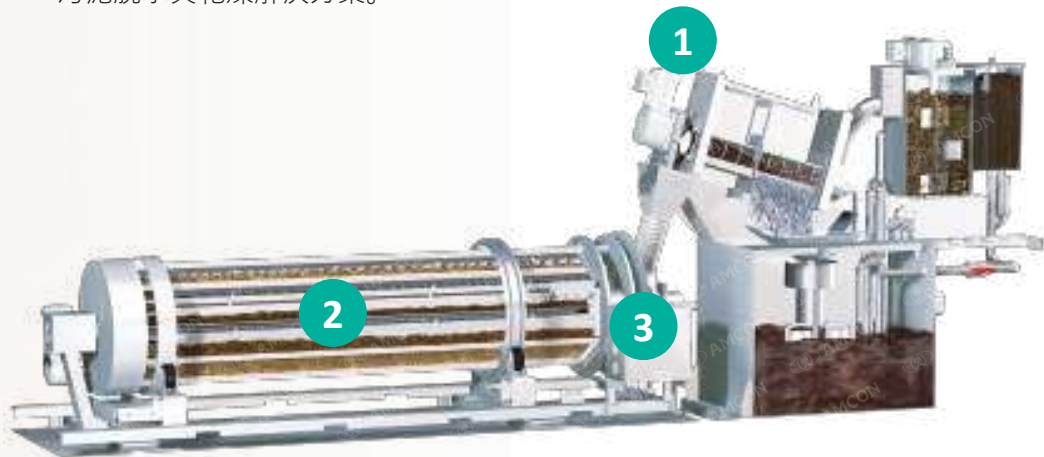


Check!
Video of the process
flow can be viewed here.

VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機 + SP 系列

系統配置範例

結合 VOLUTE™ 脫水機與 SP 系列污泥干燥機，可建立一套完整的污泥脫水與干燥解決方案。



1 Cake Outlet
脫水泥餅排出口

由污泥脫水機排出的泥餅（含水率約 83%）將持續送入干燥機進行後續干燥處理。



2 Inside of the Dryer
干燥機內部

送入干燥機的脫水泥餅，於干燥滾筒內逐步完成干燥。



3 Dried Cake
干燥污泥

排出含水率約 10~40% 的干燥污泥。

污泥干燥機

K 系列



蒸汽加熱式滾筒干燥系統

本設備採用蒸汽加熱滾筒進行干燥處理。可將剩餘活性污泥及化學污泥干燥至含水率 10~40%，有效降低污泥體積。搭配 VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機，可建構完整的污泥脫水與干燥系統。

規格一覽表 Specifications List

型號	處理能力	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	蒸汽需求 量 (kg/h)	輸出功率 (kW)	重量 (kg)
K-510C	約 9 kg-DS/h (約 60 kg-WET/h)	2300	1300	1060	70.3	0.8	1500
K-515C	約 14 kg-DS/h (約 93 kg-WET/h)	2800	1300	1060	109	0.8	1900
K-810C	約 15 kg-DS/h (約 100 kg-WET/h)	2600	1950	1215	117.2	1.5	3000
K-815C	約 22 kg-DS/h (約 146 kg-WET/h)	3100	1950	1215	171.1	1.5	3500
K-820A	約 28 kg-DS/h (約 186 kg-WET/h)	3500	1950	1215	218	1.5	4000
K-12520A	約 44 kg-DS/h (約 293 kg-WET/h)	4130	2900	2000	343.4	3	9000

※ 標準處理能力係以含水率 83~85% 之生物處理剩餘活性污泥，干燥至含水率 40% 為基準。
※ 實際處理能力將因污泥特性及目標含水率不同而有所差異。
※ 本表所列尺寸、重量及總裝置功率為干燥機本體之規格。
※ K 系列產品由 Kankyo Setubi Co., Ltd. 製造生產。

大幅減少污泥體積

將含水率約 83% 的脫水泥餅進一步干燥後，可將含水率降至約 10~40%，有效降低污泥體積。藉由大幅減少污泥量，可顯著降低後續清運及最終處理成本。

污泥重量與含水率變化

污泥狀態	含水率	污泥重量
原水污泥	99%	10,000 kg
濃縮污泥	96%	2,500 kg
脫水泥餅	83%	588 kg
干燥污泥(40%)	40%	167 kg
干燥污泥(30%)	30%	143 kg
干燥污泥(20%)	20%	125 kg
干燥污泥(10%)	10%	111 kg



*試算條件：以固體量 100 kg-DS 為基準。

VOLUTE™ 多重圓盤式螺旋脫水機 + K 系列 系統配置範例

1 Discharge of Dewatered Cake 脫水泥餅排出口

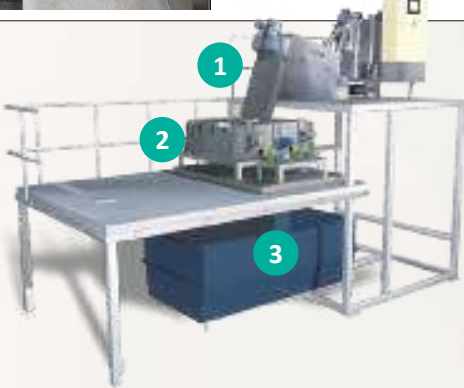


由污泥脫水機排出的泥餅（含水率約 83%）持續送入干燥機進行後續干燥。



2 Drying Drum 干燥滾筒

脫水泥餅落於滾筒表面後，於一次旋轉過程中逐步完成干燥。



3 Dried Cake 干燥污泥

排出含水率約 10~40% 的干燥污泥。

高分子自動泡藥系統

液態高分子線上混合技術

Polymore 採用線上混合方式，可自動完成液態高分子藥液配置，兼具穩定性、操作便利性與藥劑使用效率，並已廣泛應用於歐洲各類污水處理系統。

規格一覽表 Specifications List

型號	溶解能力 (40 ~ 100 倍稀釋)	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	輸出功率 (kW)	空機重量 (kg)	運轉重量 (kg)
Mini2-0.2	36 ~ 80 L/h	520	425	535	0.12	25	32
Mini3-0.6	48 ~ 180 L/h	520	425	535	0.12	25	32
Mini5-1.2	96 ~ 300 L/h	520	425	535	0.12	25	32
Mini10-2.4	210 ~ 600 L/h	520	425	535	0.12	25	32
Mini30-3.0	210 ~ 1200 L/h	595	425	535	0.12	28	35
Duo40-6.0	210 ~ 2400 L/h	640	515	685	0.21	40	57
Duo65-9.0	240 ~ 3600 L/h	650	515	700	0.21	45	67
Midi100-12	240 ~ 4800 L/h	770	630	720	0.4	70	115
Midi160-24	480 ~ 9600 L/h	770	630	720	0.4	70	115
Midi175-38	760 ~ 10500 L/h	630	815	1020	0.4	90	168
Midi300-54	1200 ~ 18000 L/h	857	685	1650	0.4	110	188

※ 本型錄所列溶解能力係以稀釋倍率 40 ~ 100 倍為基準，實際能力將依藥劑種類及操作條件而有所不同。
※ 本表所列尺寸、重量及總裝置功率僅供參考。產品規格可能因持續改良而變更，恕不另行通知。
※ 最新規格請以本公司提供資料為準。

無需高分子加藥泵

採用利用溶解液供水壓力直接輸送藥液的結構設計，將配製完成的高分子藥液直接送至 Polymore 系統。因此，無需另外設置高分子加藥泵，即可將藥液供應至污泥脫水機。



POLYMORE

佔地面積小

透過採用線上混合技術，實現設備小型化設計。雖然機身尺寸精巧，但仍具備優異的藥液配製能力，特別適合安裝空間受限的應用場合。

操作簡便

所有操作設定僅需調整稀釋水及原液高分子加藥流量，即可配製出所需濃度的高分子藥液。此外，透過外部訊號輸入及警報輸出功能，亦可與污泥脫水機連動運轉，實現自動化控制。

安裝範例



專用支架安裝型



與污泥脫水機一體供貨

壁掛式安裝

高分子自動泡藥系統

AF 系列

液態高分子不銹鋼標準機型

本設備可自動配製污泥脫水設備及各類廢水處理系統所需的液態高分子藥液，並依設定倍率完成稀釋。透過自動化泡藥流程，可大幅降低人工作業負擔，提高操作效率。

規格一覽表 Specifications List

型號	藥液製備槽容量 (L)	儲存槽容量 (L)	運轉容量 (L)	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	輸出功率 (kW)	空機重量 (kg)	運轉重量 (kg)
AF-50SG	600	40	30	812	732	1127	0.35	145	285
AF-70SG	1350	100	80	1331	1030	1327	0.7	220	760

※ 高分子加藥泵不包含於標準供貨範圍。
※ 可依現場需求提供適用之加藥泵規格，詳細內容請洽本公司。

全自動化操作，降低人工作業負擔

當原液高分子補充完成後，設備即可自動執行泡藥作業，並自動監測異常狀況。系統可穩定提供固定濃度的高分子藥液。此外，相較於人工配製方式，可有效降低藥液結塊情形，避免藥劑浪費，提高藥劑使用效率。



高分子自動泡藥系統

AP 系列

粉體高分子不銹鋼標準機型

本設備可自動配製污泥脫水設備及各類廢水處理系統所需之粉體高分子藥液，並依設定倍率完成稀釋。透過自動化泡藥流程，可大幅降低人工作業負擔，提高操作效率。

規格一覽表 Specifications List

型號	溶解能力 (L/h)	料斗容量 (L)	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	輸出功率 (kW)	空機重量 (kg)	運轉重量 (kg)
AP-M03	500	30	1142	1256	1675	0.5	255	790
AP-M05	500	50	1142	1256	1785	0.5	260	805

※ 高分子加藥泵不包含於標準供貨範圍。
※ 可依現場需求提供適用之加藥泵規格，詳細內容請洽本公司。

可與污泥脫水機連動運轉

設備透過感測器持續監測溶解槽及粉體料斗狀態。當高分子液位偏低或稀釋水供應不足時，設備將自動停止運轉，並向所連接之外部設備發送警報訊號。可與污泥脫水機及其他相關設備進行連動控制，提升系統運轉可靠性。

高分子自動泡藥系統

CS 系列

粉體高分子標準機型

本設備可自動配製污泥脫水設備及各類廢水處理系統所需之粉體高分子藥液，並依設定倍率完成稀釋。透過自動化泡藥流程，可大幅降低人工作業負擔，提高操作效率。

規格一覽表 Specifications List

型號	溶解能力 (L/h)	料斗容量 (L)	長度 L (mm)	寬度 W (mm)	高度 H (mm)	輸出功率 (kW)	空機重量 (kg)	運轉重量 (kg)
CS-600	600	40	1500	830	1700	0.9	180	980
CS-1100	1100	60	1740	1120	1800	0.9	240	1580
CS-1500	1500	60	2230	1110	1830	1.2	260	1940
CS-1900	1900	60	2750	1060	1830	1.2	280	4350
CS-3000	3000	60	2980	1280	1990	1.5	350	3900

※ 高分子加藥泵不包含於標準供貨範圍，可依客戶需求選配適用機型。
※ 高分子藥液供給能力未列入表中，實際能力將依高分子種類、濃度 (0.1~0.4%)、使用條件及配管配置而有所不同，詳細資料請洽本公司。

全自動化運轉，降低人工作業需求

當粉體料斗補充完成後，設備即可自動執行泡藥作業及相關監測程序，穩定提供固定濃度的高分子藥液。此外，相較於人工配製方式，可有效降低藥液結塊現象，避免藥劑浪費，提高藥劑使用效率。

高分子凝集劑

Hybrid V 系列

水處理專用藥劑

Hybrid V 系列為 VOLUTE DUO 與 VOLUTE 專用高分子凝集劑。本系列產品具備優異的絮凝效果，廣泛應用於污泥脫水、加壓浮除 (DAF) 系統及各類化學沉澱處理製程。Hybrid V 系列提供陰離子型、陽離子型、非離子型及兩性離子型等多種產品。此外，產品供應型式包含乳液型、分散型及粉體型，可依不同應用需求選擇最適合之產品。

乳液型、分散型與粉體型比較

項目	乳液型	分散型	粉體型
特性	高有效成分含量 (高分子約 40%)	易於操作，無需界面活性劑	運輸成本較低
溶解時間	5 ~ 30 分鐘	3 ~ 10 分鐘	約 1 小時
稀釋倍率	1:200 ~ 1:8,000 (建議倍率 1:400)	1:50 ~ 1:200 (建議倍率 1:100)	1:500 ~ 1:20,000 (建議倍率 1:1,000)
包裝方式	10 kg/箱 或 1 噸桶	10 kg/箱	10 kg/袋 或 15 kg/袋



產品系列

類型	產品型號	主要成分	離子特性
乳液型	HB-6055	聚丙烯醯胺 (PAM)	中陽離子
	HB-7100	聚丙烯酸酯	中陽離子
	HB-7175	聚丙烯酸酯	強陽離子
	HB-8042	聚丙烯酸酯	兩性離子型
	HB-8045	聚丙烯酸酯	兩性離子型
乳液型產品可迅速溶解，約 1/6 的時間即可完成藥液配製。相較於粉體型產品，乳液型較不易產生結塊現象且可提供更均勻的絮凝效果。與粉體型產品不同，乳液型產品不受空氣中濕氣影響。			
分散型	HD-6310	聚丙烯醯胺 (PAM)	強陰離子
	HD-7310	聚丙烯酸酯	強陽離子
	HD-7330	聚丙烯酸酯	陽離子
分散型產品不含油分，因此無需添加乳化劑即可直接稀釋使用，操作簡便。此外，分散型產品不易受到高鹽度廢水中絮凝抑制現象的影響。			
粉體型	HF-6520	聚丙烯醯胺 (PAM)	弱陰離子
	HF-7510	聚丙烯酸酯	強陽離子
	HF-8530	聚丙烯酸酯	兩性離子型
提供多樣化產品選擇，可依不同應用需求選擇最適合的藥劑。			

無機凝集劑

聚合硫酸鐵 (Polyferric Sulfate)



聚合硫酸鐵 (PFS)

無機凝集劑廣泛應用於污泥脫水、加壓浮除 (DAF) 及化學沉澱等各類廢水處理製程。除具備優異的凝聚效果外，亦可有效去除磷、BOD、COD 及重金屬，並降低硫化氫產生所造成的異味問題。

一體化污泥脫水解決方案

All In One

將污泥脫水所需設備整合於單一系統

無論是移動式污泥脫水車或貨櫃型污泥脫水設備，皆將污泥脫水所需之各項設備整合於單一系統中，提供完整的一站式污泥處理解決方案。

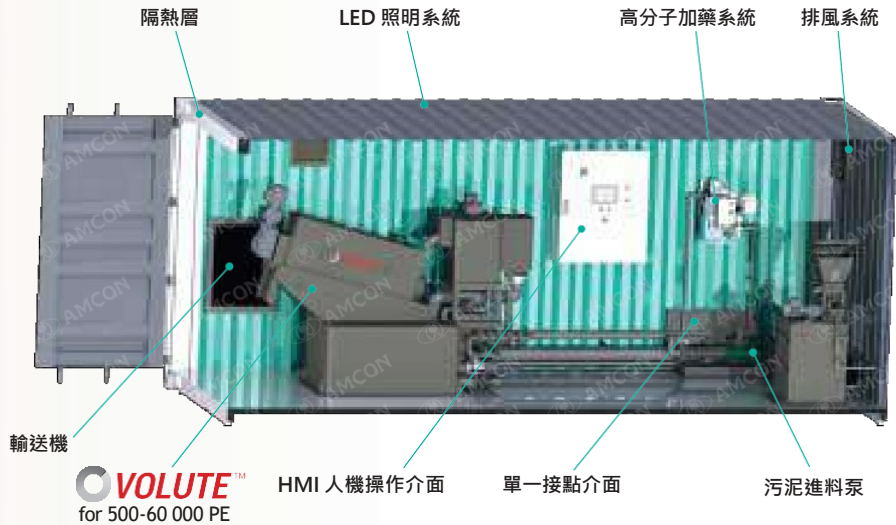
貨櫃型污泥脫水設備

採用 Plug & Play 設計的貨櫃型污泥脫水設備，可提供廢水處理設施完整的一體化污泥處理解決方案。

- 主要優勢包括：
- 可整體移動，具高度機動性
 - 無需額外土建工程及繁瑣行政程序
 - 標準配備加熱及通風系統，提供良好的操作環境
 - 占地面積小 (約 30 m²)
 - 維護需求低，適合作為新建污泥脫水設施之方案

移動式污泥脫水車

將移動式污泥處理所需設備整合於單一平台中。相較於在多個場址分別建置污泥處理系統，可有效降低初期投資成本。此外，亦可依現場需求提供客製化設備配置方案。



Case Studies

型號	MS-204※
客戶類型	污水處理廠
排水來源	生活污水
污泥類型	剩餘活性污泥 (OD 槽直接脫水)
污泥濃度	0.3%
處理流量	10.5m³/h
固形物處理量	31.5kg-DS/h
泥餅含水率	80.7%
固形物回收率	97.6%

※ 日本國內導入案例

型號	ES-351
客戶類型	自來水廠
排水來源	—
污泥類型	化學沉澱污泥
污泥濃度	5.3%
處理流量	2.4m³/h
固形物處理量	127kg-DS/h
泥餅含水率	82.8%
固形物回收率	98.0%

型號	ES-353
客戶類型	廢棄物處理廠
排水來源	—
污泥類型	消化污泥
污泥濃度	2.0%
處理流量	10m³/h
固形物處理量	200kg-DS/h
泥餅含水率	81.9%
固形物回收率	97.0%

型號	HR-241
客戶類型	居家用品製造廠
排水來源	製程廢水
污泥類型	化學沉澱污泥
污泥濃度	4.2%
處理流量	0.7m³/h
固形物處理量	29.6kg-DS/h
泥餅含水率	77.5%
固形物回收率	90.0%

型號	EC-202 + SP-3×2台
客戶類型	鄉村社區污水處理廠
排水來源	生活污水
污泥類型	剩餘活性污泥
污泥濃度	0.6%
處理流量	21m³/h
固形物處理量	12.6kg-DS/h
泥餅含水率	47.8%
固形物回收率	97.2%

型號	GS-201
客戶類型	家禽加工廠
排水來源	肉雞屠宰廢水
污泥類型	剩餘活性污泥
污泥濃度	0.5%
處理流量	2.8m³/h
固形物處理量	14.0kg-DS/h
泥餅含水率	83.1%
固形物回收率	95.2%

型號	GS-301 + K-12520A
客戶類型	化妝品製造廠
排水來源	製程廢水
污泥類型	浮渣污泥
污泥濃度	1.0%
處理流量	2.5 m³/h
固形物處理量	25kg-DS/h
泥餅含水率	40.6%
固形物回收率	97.4%

型號	HR-241
客戶類型	紙張回收廠
排水來源	再生紙成型製程廢水
污泥類型	化學沉澱污泥
污泥濃度	1.4%
處理流量	0.8m³/h
固形物處理量	11.2kg-DS/h
泥餅含水率	76.8%
固形物回收率	99.5%

型號	ES-303
客戶類型	化糞池污泥處理廠
排水來源	生活污水
污泥類型	污水污泥
污泥濃度	2.2%
處理流量	5.6m³/h
固形物處理量	123kg-DS/h
泥餅含水率	75.0%
固形物回收率	97.1%

型號	EC-132 (貨櫃型)
客戶類型	鮭魚養殖場
排水來源	循環式養殖系統
污泥類型	原水
污泥濃度	0.16 ~ 0.35%
處理流量	1.2m³/h
固形物處理量	4kg-DS/h
泥餅含水率	74 ~ 80%
固形物回收率	97.2%

型號	EC-203
客戶類型	電子零件製造廠
排水來源	製程廢水
污泥類型	浮渣污泥
污泥濃度	1.3%
處理流量	2.8m³/h
固形物處理量	35.8kg-DS/h
泥餅含水率	85.0%
固形物回收率	96.0%

型號	ES-354
客戶類型	威士忌酒廠
排水來源	—
污泥類型	酒精發酵廢液
污泥濃度	4%
處理流量	21m³/h
固形物處理量	840kg-DS/h
泥餅含水率	70.0%
固形物回收率	99.0%

AMCON INC.

HEAD OFFICE • 1926, Nippa-cho, Kohoku-ku, Yokohama, Kanagawa 223-0057, Japan
TEL. +81-45-540-8580 FAX. +81-45-540-8588

ASSEMBLY
FACTORY • 2350-5, Nippa-cho, Kohoku-ku, Yokohama, Kanagawa 223-0057, Japan

KANSAI OFFICE • 2-9-30-104, Maikodai, Tarumi-ku, Kobe, Hyogo 655-0046, Japan
TEL : +81-78-798-7963



AMCON INC.



Overseas Offices Abroad

CHINA • AMCON (Fujian) Environmental Protection Equipment Co., Ltd. Head Office•Factory
Yuan Hai Three-way, Yuan Hong Investment Zone, Fuqing, Fujian, 350314, China
TEL. +86-591-85553843
<https://www.amcon-china.com/>

CZECH
REPUBLIC • AMCON Europe s.r.o
Za Trati 207,252 19 Chrastany, Praha-zapad, Czech Republic
TEL. +420-211-150-125
<https://www.amcon-eu.com/>

PHILIPPINES • AMCON PHILIPPINE REPRESENTATIVE OFFICE